

# РЕСАНТА®

## ПАСПОРТ

### САИ140, 160, 190, 220, 250



Сварочный аппарат  
инверторный

Москва



**УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!** Фирма «Ресанта» выражает благодарность за Ваш выбор и гарантирует высокое качество, безупречное функционирование приобретенного Вами изделия марки «Ресанта», при соблюдении правил его эксплуатации.

**Внимание!** Перед использованием данного устройства обязательно прочтите инструкцию.

Конструкция сварочного аппарата непрерывно совершенствуется, поэтому приобретенная Вами модель может незначительно отличаться от описываемой здесь.

### Назначение изделия

Сварочный аппарат инверторный (далее - САИ) "Ресанта" предназначен для ручной электродуговой сварки постоянным током покрытым электродом. Компактность конструкции, а также небольшой вес аппарата позволяют сварщику перемещаться по всей площади производимых работ.

### Технические характеристики аппаратов

| Модель                                    | 140             | 160         | 190         | 220         | 250<br>профес<br>сионал |
|---|-----------------|-------------|-------------|-------------|-------------------------|
| Диапазон рабочего напряжения, В           | 220 (+10%;-30%) |             |             |             |                         |
| Максимальный потребляемый ток, А          | 20              | 22          | 25          | 30          | 35                      |
| Напряжение холостого хода, В              | 75              | 80          | 80          | 80          | 80                      |
| Напряжение дуги, В                        | 25              | 26          | 27          | 28          | 29                      |
| Диапазон регулирования сварочного тока, А | 10 - 140        | 10 - 160    | 10 - 190    | 10 - 220    | 10 - 250                |
| Продолжительность нагружения, %           | 70%<br>140А     | 70%<br>160А | 70%<br>190А | 70%<br>220А | 70%<br>250А             |
| Максимальный диаметр электрода, мм        | 3,2             | 4           | 5           | 5           | 6                       |
| Класс защиты                              | IP21            | IP21        | IP21        | IP21        | IP21                    |
| Масса, кг                                 | 4,3             | 4,5         | 4,7         | 4,9         | 5.0                     |

### Устройство и принцип работы

Изделие выполнено в металлическом корпусе. На передней панели имеется регулятор величины сварочного тока (рис.1 поз.2), индикатор "сеть" (рис.1 поз.3), индикатор "перегрев" (рис.1 поз.4), а также силовые разъемы подключения сварочных кабелей (рис.1 поз.5,6). Аппарат оснащен принудительной системой вентиляции, ввиду этого, категорически запрещается закрывать чем-либо вентиляционные отверстия в корпусе.

Принцип работы сварочного аппарата заключается в преобразовании переменного напряжения сети частотой 50Гц в постоянное напряжение величиной в 400В, которое преобразуется в высокочастотное модулированное напряжение и выпрямляется. Для регулирования сварочного тока используется широтно-импульсная модуляция высокочастотного напряжения.

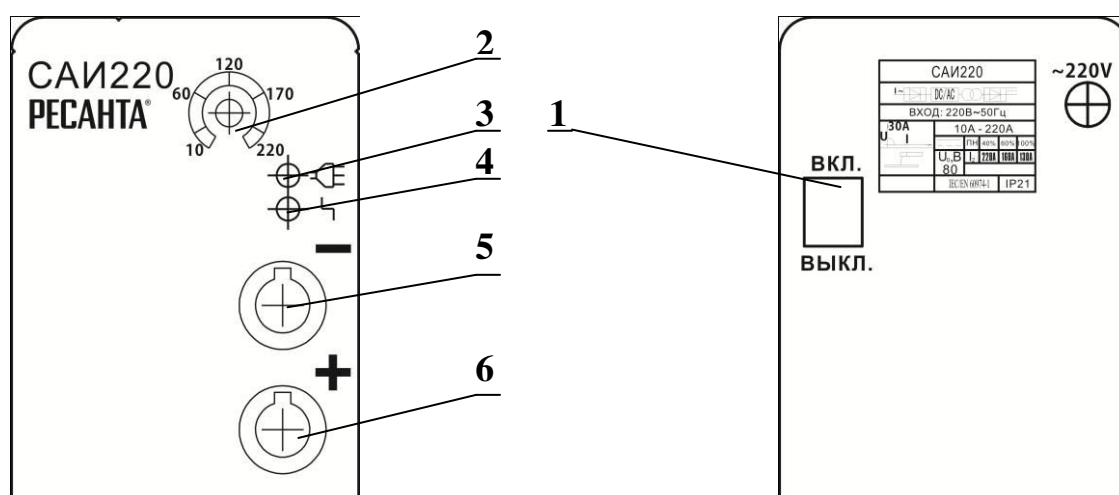
Аппарат имеет защиту от перегрева - в случае срабатывания защиты (загорится лампочка на передней панели) следует убедиться в отсутствии замыкания рабочих кабелей и остановить работу, не отключая аппарат, не менее чем на 5 минут.

Аппарат оснащен функциями «ANTI STICK» (анти залипание), и «HOT START» (горячий старт)

При начале сварки требуется произвести поджог дуги. Нередко это приводит к залипанию электрода на изделии. Инвертор, оснащенный функцией "ANTI STICK", производит автоматическое снижение сварочного тока при "залипании" электрода. В дальнейшем, после отрыва залипшего электрода, инвертор возобновляет установленные параметры сварки.

Для обеспечения лучшего поджига дуги в начале сварки, инвертор, оснащенный функцией «HOT START», производит автоматическое повышение сварочного тока. Это позволит значительно облегчить начало сварочного процесса.

## Внешний вид



Фронтальная панель

Задняя панель

рис. 1

\*Примечание. На рисунке показана модель SAИ220. Панели других моделей выглядят аналогично.

1. Выключатель "Сеть"
2. Регулятор сварочного тока
3. Индикатор "Сеть"
4. Индикатор "Перегрев"
5. Силовая клемма "-"
6. Силовая клемма "+"

## Подготовка и порядок работы

1. Присоединить к силовым клеммам (см. рис.1 поз. 5 и 6) аппарата кабель с электрододержателем и кабель заземления в зависимости от требуемой для данной марки электрода полярности.
2. Убедиться в том, что выключатель "Сеть" (рис.1 поз. 1) находится в положении "ВЫКЛ".
3. Подключить аппарат к сети.
4. Убедиться в том, что регулятор (рис.1 поз. 2) находится в положении минимального сварочного тока.
5. Включить аппарат выключателем "Сеть" (рис.1 поз.1).
6. Поворотом регулятора величины сварочного тока (рис.1 поз. 2) установить требуемое значение, согласно нижеприведенной таблице.

| Диаметр электродов (мм) | Ток (А) |
|-------------------------|---------|
| 1,6                     | 25-50   |
| 2                       | 50-70   |
| 2,5                     | 60-90   |
| 3,2                     | 90-140  |
| 4                       | 130-190 |
| 5                       | 160-220 |
| 6                       | 200-300 |

7. После окончания производства сварочных работ установить регулятор (рис.1 поз. 2) в положение минимального сварочного тока.
8. Выключить аппарат выключателем "Сеть" (рис.1 поз.1).
9. Отключить аппарат от сети
10. Отсоединить от аппарата кабель с электрододержателем и кабель заземления.

## Меры безопасности

При работе с аппаратом необходимо соблюдать "Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей" и "Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей".

По способу защиты от поражения электрическим током аппарат относится к классу 1 по ГОСТ 12.2.007.0 (с заземлением через шнур питания). Для исключения возможности поражения человека электрическим током необходимо строго обеспечить правильность подключения защитного заземления к розетке.

Место проведения сварочных работ должно быть хорошо проветриваемым.

Для предотвращения получения термических ожогов, сварочные работы необходимо проводить в защитных перчатках, головном уборе, и специальной одежде.

Для защиты лица и глаз необходимо использовать защитную маску сварщика.

При проведении сварочных работ соблюдайте меры пожарной безопасности.

## Запрещается

- Использовать аппарат во время дождя или во влажном помещении.

- Использовать режущие инструменты (дрели, "болгарки", электропилы и т.п.) рядом с включенным аппаратом это приведет к попаданию металлической пыли внутрь и выходу его из строя.
- Производить сварочные работы при наличии повреждения изоляции сетевого провода или сварочных кабелей.
- Перед включением необходимо выдержать аппарат не менее двух часов при положительной температуре окружающей среды для предотвращения появления конденсата.

### Комплект поставки

|                              |       |
|------------------------------|-------|
| САИ "Ресанта"                | 1 шт. |
| Кабель с электрододержателем | 1 шт. |
| Кабель с клеммой заземления  | 1 шт. |
| Паспорт изделия              | 1 шт. |
| Упаковка                     | 1 шт. |

### Правила хранения

Изделие должно храниться в таре предприятия-изготовителя при температуре от  $-10^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ , при относительной влажности не более 80%. В помещении для хранения не должно быть пыли, паров кислот и щелочей.

### Транспортировка

Транспортировка блоков в упаковке изготовителя может производиться любым видом транспорта на любое расстояние.

При транспортировке воздушным транспортом должно производиться в герметизированном отсеке.

При транспортировке должна быть обеспечена защита упаковки от прямого попадания влаги. При транспортировке не кантовать.

### Возможные неполадки и методы их устранения

| Неполадки  | Возможная причина и ее устранение   |
|--|---|
| 1. Не горит индикатор "Сеть" (рис.1 поз.3)       | 1.Проверить подключение аппарата к сети<br>2.Проверить положение выключателя "Сеть"               |
| 2. Аппарат не развивает полной мощности          | 1.Низкое напряжение сети.<br>2.Мокрый сварочный электрод  |
| 3. Загорается индикатор "Перегрев" (рис.1 поз.4) | 1.Превышение величины ПН<br>2.Повышенное скопление пыли в аппарате - обратиться в сервисный центр |

## Сервис-центры:

### Техническая поддержка: [WWW.RESANTA.RU](http://WWW.RESANTA.RU)

- Астрахань, ул. Латышева, д.7Б, тел.: (8512) 628-262.
- Барнаул, ул. Луговая, д.3, тел: (3852) 666-288.
- Белгород, ул. Промышленная, д. 15А, тел: (4722) 34-45-60.
- Брянск, ул. 2-ая Почепская, д. 34А, тел: (84832) 58-01-73.
- Владимир, ул. Мещерская, д.1, тел: (4922) 444-084.
- Волгоград, проспект Ленина д.69 "А" первый этаж, тел.: 8(8442) 73-49-02, 72-83-15.
- Воронеж, ул. Острогжская, 73, тел: (4732) 36-46-35, 47-00-50, 76-11-21.
- Екатеринбург, ул. Новостроя 1А, офис №220, тел.: (343) 295-80-46, 295-80-47.
- Ижевск, ул. Гагарина, д.79, тел: (3412) 56-85-12.
- Иркутск, ул. Костычева, д.32, тел: (3952) 42-16-94, 42-16-98.
- Казань, ул. Родина, д.7, тел: (843) 275-81-69.
- Калининград, ул. Нарвская, 54, тел: (4012) 76-39-49.
- Кемерово, ул. Камышенская, д.3А, тел: (3842) 33-61-75.
- Киров, ул. Попова, д.38, тел: (8332) 56-56-98, 73-19-75.
- Краснодар, ул. Ставропольская, д.128, тел: (861) 222-56-58, 210-11-19.
- Красноярск, ул. Северное шоссе, 7/1, тел:(391) 293-56-69.
- Курган, пр.Машиностроителей 1, тел: (3522) 630-195.
- Курск, ул. Черняховского 52-А, тел: (4712) 37-08-17.
- Липецк, ул. Рабочая, д.8, тел:(4742) 433-212.
- Махачкала, ул. Первомайская, д.13, тел: 8-903-469-42-55, 8-928-529-76-18.
- Москва, Внутренний проезд, д. 8, строение 4, тел.: (495) 318-05-57.
- Нефтеюганск, 5-й микрорайон, д.5, тел: (3463) 227-999.
- Нижний Новгород, ул. Вятская, д.41, тел: (831) 257-43-82, 257-04-61.
- Новосибирск, ул. Фрунзе, д.19, тел: (383) 224-84-07, 287-37-23.
- Омск, ул. Дмитриева, д.18, тел: (3812) 72-99-50.
- Оренбург, ул. Монтажников, д.26, тел: (3532) 75-77-53.
- Пенза, ул. Измайлова, 17а, тел: (8412) 66-01-88.
- Пермь, ул. Комсомольский проспект, д.98, оф.33 тел.: (342) 298-30-08.
- Ростов-на-Дону, пр. 40-летия Победы, д.75, офис 6, тел: (863) 269-27-14, 257-79-77, 269-99-26.
- Рязань, ул. Зубковой, д. 18, к.6, тел.: (4912) 22-91-60.
- Самара, ул. Мечникова, д.3, офис 18, тел: (846) 977-73-04, 977-73-05.
- Санкт-Петербург, ул. Крыленко, д.1 лит.А, оф.№13, тел: (812) 333-22-43, 495-41-51, 716-58-29.
- Саратов, ул. Крайняя, д.129, тел:(8452) 33-85-05 (8452).
- Сочи, ул. Гастелло, д.23А, тел: (8622) 46-02-37.
- Ставрополь, Михайловское шоссе, д. 5, тел.: (8652) 500-726, 500-727, 28-03-11
- Тамбов, ул. Мичуринская №89, д.124А, тел: (4752) 56-02-01.
- Тверь, ул. пр-кт Калинина, д.17, тел: (4822) 415-291.
- Тула, Торховский проезд, д.4, тел: (4872) 38-53-44.
- Тюмень, ул. Судостроителей, д.16, тел: (3452) 696-221.
- Ульяновск, ул. Урицкого, д.25/1, склад №6, тел: (8422) 27-06-30, 27-06-31.
- Уфа, ул. Бакалинская, 9/3, офис 312, тел.: (347) 229-43-29.
- Чебоксары, Базовый проезд, д.5, офис 16, тел: (8352) 28-63-99.
- Челябинск, ул. Морская, д.6, тел: (351) 222-43-15, 222-43-16.
- Ярославль, Тутаевское шоссе д.2 стр.3, тел: (4852) 58-99-42.
- Казахстан, г. Алматы, Илийский тракт 37, офис 7, тел: 8(727)239 91 54, 385-03-97.
- Украина, г. Донецк, ул. Куйбышева, д.70, склад №15, тел: 093-786-57-50, (062)-389-10-95.
- Украина, г. Симферополь, 9 км Московского шоссе, база "WEST", тел: (0652)-70-79-31.
- Украина, г. Одесса, ул. Дальницкая, 46, тел: 8-093-363-90-05; 8-048-735-92-07.
- Украина, г. Киев, ул. Новокозантиновская, 4, тел: (044) 239-23-37; 8-048-735-92-07.

Дополнительную информацию о порядке и месте проведения технического обслуживания и ремонта можно получить в Единой службе технической поддержки и у организации-продавца

Дорогой покупатель!

Мы выражаем Вам огромную признательность за Ваш выбор. Мы сделали все возможное, чтобы данное изделие удовлетворяло Вашим запросам, а качество соответствовало лучшим мировым образцам.

Компания "Ресанта" устанавливает официальный срок службы на сварочный аппарат инверторный 5 лет, при условии соблюдения правил эксплуатации.

При покупке изделия требуйте проверки его комплектации, внешнего вида и правильного заполнения гарантийного талона в Вашем присутствии.

В случае возникновения неисправностей не пытайтесь самостоятельно ремонтировать изделие, т.к. это опасно и приводит к утрате гарантии.

### **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

- Изготовитель гарантирует работу сварочного аппарата на протяжении одного года со дня продажи.
- Гарантия не распространяется на комплектующие сварочного аппарата.
- Гарантийный ремонт не производится при нарушении требований, изложенных в паспорте.
- Гарантийный ремонт не производится при нарушении целостности конструкции.
- Гарантийный ремонт производится только при наличии печати фирмы, даты продажи, подписи продавца и подписи покупателя в Гарантийном талоне.

Данный документ не ограничивает определенные законом права потребителя, но дополняет и уточняет оговоренные законом обязательства, предполагающие соглашения сторон.

---

| <b>ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ</b>      | <b>ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ</b>      | <b>ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ</b>      |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| _____                          | _____                          | _____                          |
| _____                          | _____                          | _____                          |
| _____                          | _____                          | _____                          |
| _____                          | _____                          | _____                          |
| _____                          | _____                          | _____                          |
| <b>Наименование мастерской</b> | <b>Наименование мастерской</b> | <b>Наименование мастерской</b> |
| _____                          | _____                          | _____                          |
| _____                          | _____                          | _____                          |
| М.П.                           | М.П.                           | М.П.                           |
| _____                          | _____                          | _____                          |
| _____                          | _____                          | _____                          |



# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ИНВЕРТОРНЫЙ

зав № \_\_\_\_\_

модель \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

Наименование и адрес торговой  
организации \_\_\_\_\_

М.П.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен.  
Продукция получена в полной комплектации. Претензий к внешнему  
виду не имею.

---

ФИО и подпись покупателя

---

| <b>ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН</b><br>Описание дефекта, № прибора | <b>ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН</b><br>Описание дефекта, № прибора | <b>ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН</b><br>Описание дефекта, № прибора |
|---|---|---|
| _____   | _____   | _____   |
| _____   | _____   | _____   |
| _____   | _____   | _____   |
| _____   | _____   | _____   |
| _____   | _____   | _____   |
| _____   | _____   | _____   |
| <b>ОТК изготовителя</b>                                 | <b>ОТК изготовителя</b>                                 | <b>ОТК изготовителя</b>                                 |
| _____   | _____   | _____   |
| _____   | _____   | _____   |
| М.П.  | М.П.  | М.П.  |
| _____   | _____   | _____   |
| _____   | _____   | _____   |





SIA "RESANTA"  
Riga, Andreja Saharova iela, 5/1, LV-1082, Latvia