ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Скобы рычажные со встроенным индикатором типа CP Micron

Назначение средства измерений

Скобы рычажные со встроенным индикатором типа CP Micron (далее - скобы рычажные) предназначены для измерений наружных линейных размеров прецизионных деталей методом сравнения с концевой мерой длины.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса в цеховых условиях.

Описание средства измерений

Скобы рычажные состоят из корпуса с теплоизоляционными накладками, двух измерительных поверхностей - подвижной и переставной, стопорного винта, стрелочного отсчетного устройства с вращающимся циферблатом, что дает возможность установки его в нулевое положение, сменного регулируемого центрирующего упора, для установки измеряемого изделия.

Подвижная измерительная поверхность отводится кнопкой-рычагом отвода, переставная – имеет точную регулировку. Измерительные поверхности оснащены твердым сплавом.

Скобы рычажные имеют постоянное измерительное усилие.

Рисунок 1 - Общий вид скобы рычажной со встроенным индикатором типа CP Micron.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1

Диапазон измерений, мм	Цена деления отсчетного устройства, мм	Диапазон показаний отсчетного устройства, дел	Размах показаний, дел	Измерительное усилие, Н	Колебание измерительного усилия, Н, не более
от 0 до 25 вкл.	0,001	± 40	0,3	6 ± 1	1
св. 25 до 50 вкл.					
св. 50 до 75 вкл.					
св. 75 до 100 вкл.					

Таблица 2

Участок шкалы отсчетного устройства от нулевого штриха, дел	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм
± 30	± 1,4
св. ± 30	± 2

Температура окружающей среды, °С 20±5
Относительная влажность воздуха не более 80 % при температуре плюс 25 °С.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на наружную поверхность крышки футляра скобы рычажной методом наклейки и на паспорте типографским способом.

Комплектность средства измерений

Наименование	Количество
скоба рычажная	1 шт.
футляр	1 шт.
ключ	1 шт.
паспорт	1 экз.
методика поверки	1 экз.

Поверка
осуществляется в соответствии с документом МП 49690-12 «Скобы рычажные со встроенным индикатором типа CP Micron. Методика поверки», разработанным и утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в августе 2011 г. и включенным в комплект поставки скоб.
Основные средства поверки:
– образцы шероховатости поверхности по ГОСТ 9378-93;
– меры длины концевые плоскопараллельные 4-го разряда по МИ 1604-87.

Сведения о методиках (методах) измерений

Метод измерений изложен в разделе «Подготовка к работе и правила эксплуатации» Паспорта скоб рычажных со встроенным индикатором типа CP Micron.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к скобам рычажным со встроенным индикатором типа CP Micron

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6}$…50 м и длин волн в диапазоне 0,2…50 мкм»;

Техническая документация фирмы-изготовителя.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

Изготовитель

Фирма MICRONTOOLS S.P.O., Чешская Республика
Dvorakova 4, Ceske Budejovice. PSC: 370 01. Czech Republic,
Telefon: +420 387 415 073,
E-mail: mt@microntools.cz, www.microntools.cz

Заявитель

Закрытое акционерное общество (ЗАО) Торговый дом «Завод «МИКРОН»
Адрес: 111524, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7
тел. +7 (495) 775-2475 многоканальный,
E-mail: micron@microntools.ru, www.microntools.ru

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»
Аттестат аккредитации № 30004-08 от 27.06.2008 г.
Адрес: 119361, г. Москва, ул.Озерная, д. 46
Тел./факс: (495) 437-55-77 / 437-56-66.
E-mail: office@vniims.ru, адрес в Интернет: www.vniims.ru

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии Е.Р. Петросян

«___»_____ 2012 г.

м.п.